

APRESENTAÇÃO CORPORATIVA



Sempre focado no crescimento e inovação.



INDICE

- Sobre a Mettalica
- Visão, Missão e Valores
- Aplicação
- Capacidade
- Programas
- Certificações
- Normas atendidas
- Principais Clientes
- Principais Fornecedores
- Controle de Qualidade
- Fabricação
- Nova Planta
- Projetos | Referências



A Mettlica

- Fundação: 1999
- Sede: Sorocaba - São Paulo
- Empresa brasileira
- Numero de Colaboradores: aprox. 80



Sorocaba – SP



VISÃO

Erguida em uma base de princípios sólidos a Mettallica Industrial tem como visão se tornar uma das principais empresas de caldeiraria do País.



MISSÃO

Oferecer aos nossos clientes serviços e soluções, simples e eficazes, com comprometimento e responsabilidade, buscando o reconhecimento em cada etapa dos serviços e a perpetuação da empresa no mercado.

VALORES

Respeito mútuo e diálogo aberto com clientes, fornecedores e colaboradores;
Integridade;
Comportamento ético;
Projetar, fabricar e entregar os equipamentos adotando padrões sustentáveis de produção e de consumo.

Aplicação



HIDROELÉTRICA



MINERAÇÃO



ENERGIA EÓLICA



SUCROALCOOLEIRA



SIDERURGICA



ÓLEO E GÁS



NAVAL



PAPEL E CELULOSE



PETROQUIMICA

Maquinas e Equipamentos



Mandrilladora (Área Usinagem)



Gulhotina e Dobradeira 1/2" x 4m



Calandra 1.1/4" x 3m



Movimentação de Carga - 3 Pontes Cap.: 25T



Cabines p/ Jato/Pintura (Despoeiramento)



Prensa Hidráulica - Cap. 400T



Máquina de Corte Plasma
CNC 3x12m

| MANUFACTURING EQUIPMENTS | | | | |
|--------------------------|-----|-------------------------------|--------------------|---------------|
| COD. | QTD | DESCRIÇÃO | CAPACIDADE | FABRICANTE |
| 01-001 | 01 | Ponte Rolante | 10 Toneladas | Mettalica |
| 01-013 | 03 | Ponte Rolante | 20+5 Toneladas | Mettalica |
| 01-002 | 01 | Guilhotina hidráulica | 1/2" x 3.000mm | Rio Negro |
| 01-003 | 01 | Calandra para chapas | 5/8" x 2.600mm | Jotter |
| 01-004 | 01 | Calandra para chapas | 1/4" x 2.000mm | Jotter |
| 01-005 | 01 | Calandra de perfis | L - 4" x 1/2" | AGA |
| 01-006 | 01 | Prensa hidráulica | 400 Toneladas | Mettalica |
| 01-007 | 01 | Chanfradeira para chapas | Até 40mm - 3,0 CV | Cermar |
| 01-008 | 01 | Puncionadeira hidráulica | Diâm. 26mm x 5/8" | Alfra |
| 01-009 | 01 | Serra de fita M400L | 400mm | Ronemak |
| 01-010 | 01 | Maq. Corte CNC Auto Cut 3000 | 3.0 m x 12.0 m | White Martins |
| 01-011 | 01 | Prensa dobradeira | 250 Tons / 4.000mm | Rio Negro |
| 01-012 | 01 | Calandra Hidraulica p/ chapas | 1 1/2" X 3.000mm | Faccin/ Biko |

| WELDING EQUIPMENTS | | | | |
|--------------------|-----|-----------------------------|--------------|---------------|
| COD. | QTD | DESCRIÇÃO | CAPACIDADE | FABRICANTE |
| 02-001 | 01 | Arco submerso | 800 Amperes | Bambozzi |
| 02-002 | 02 | Virador para solda | 10 Toneladas | Mettalica |
| 02-003 | 04 | Máquina de solda elétrica | 430 Amperes | Esab/Bambozzi |
| 02-004 | 03 | Máquina de solda MIG | 315 Amperes | Esab |
| 02-005 | 04 | Máquina de solda MIG | 600 Amperes | Bambozzi |
| 02-006 | 01 | Máquina de solda TIG DPT300 | 300 Amperes | Eutetic |

| MACHINING | | | | |
|-----------|-----|-------------------------------|---|-------------|
| COD. | QTD | DESCRIÇÃO | CAPACIDADE | FABRICANTE |
| 03-001 | 01 | Mandrilhadora | X3300xY2200xZ2200 | Lazzati |
| 03-002 | 01 | Tomo mecânico | Ø 800mm x 2.000mm | Nardini |
| 03-003 | 01 | Tomo mecânico | Ø 350mm x 1.500mm | Romi |
| 03-004 | 01 | Frezadora universal | 600 x 700 x 1100mm | K&Trecker |
| 03-005 | 01 | Frezadora ferramenta | 400 x 500 x 700mm | Sinitron |
| 03-006 | 01 | Furadeira Radial | Ø 55mm x 1600mm | Rocco |
| 03-007 | 01 | Mandrilhadora (em instalação) | X8000x2500x1000mm (peso sob a mesa ilimitado) | Collet CNC |
| 03-008 | 01 | Mandrilhadora (em instalação) | X7000x2500x1000mm (peso sob a mesa ilimitado) | Union Conv. |

| BLAST AND PAINT | | | | |
|-----------------|-----|-----------------------|------------|------------|
| COD. | QTD | DESCRIÇÃO | CAPACIDADE | FABRICANTE |
| 04-001 | 01 | Compressor | 100 Cv. | SCHULZ |
| 04-002 | 01 | Máquina de jateamento | Bico 5/16" | Jatomaq |

Softwares

A Mettallica esta equipada com os mais modernos softwares disponíveis no mercado para agilizar os processos de análise para fabricação.



| | | |
|---|---|---|
|  | Solução Completa para projetos de Vasos de Pressão e Trocador de calor, análise e avaliação completa para fabricação. | ASME Sec.VIII (Div.1 e 2), PD5500 e EN13445 |
|  | Software desenvolvido para analise e avaliação de projetos de tanques de armazenamento de óleo. | API 650 e API 653 |
|  | O mais completo e eficiente software para desenhos de plantas e automação. | |
|  | Único Software desenvolvido para analise de vasos de pressão e sistema de mistura. | ASME Div.1 |
|  | Software desenvolvido para automatizar e programar maquinas de corte, integrado com Auto Cad. | |

Certificações

Certificações Nacionais



ISO 9001: 2008
Sistema de Gestão
da Qualidade



CRCC - Petrobrás



Certificação ONIP
Indústria de
Petróleo e Gás



Certificação
NAVIPEÇAS
Indústria Naval e
Off Shore



Normas aplicáveis

NORMAS INTERNACIONAIS E NACIONAIS

| | | |
|---|--|--|
|  <p>ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS</p> |  <p>energy API AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE</p> |  <p>ASME SETTING THE STANDARD</p> |
|  <p>ASME SETTING THE STANDARD</p> |  <p>TEMA TUBULAR EXCHANGER MANUFACTURERS ASSOCIATION</p> |  <p>NORMAS PETROBRAS BR</p> |
|  <p>AWS</p> |  <p>DIN</p> |  <p>American Iron and Steel Institute</p> |

Principais Clientes

PRINCIPAIS CLIENTES

| | | | |
|---|---|--|---|
| ALSTOM | SULZER | BR PETROBRAS | Rolls-Royce |
| AAF INTERNATIONAL | IMPISA wind | BASF The Chemical Company | BLUESTAR SILICONES |
| SANKO Tecnologia mundial em espuma de poliuretano | UNION ENGINEERING Reliable solutions by dedicated people | MAYEKAWA MYCOM | ITT |
| CLARK  KOCH | ADITYA BIRLA Columbian | SCHULER | SCHWING AMERICA INC. |
| FLOWERVE |  AkzoNobel Tomorrow's Answers Today | Bayer  | ANDRITZ Hydro |
|  GERDAU | schenckprocess  | FLSMIDTH | SEW EURODRIVE |
|  Redecam group |  carbocloro |  PROBAT LEOGAP |  |
| POWDER PROCESSOS E EQUIPAMENTOS LTDA | aperam | BSW FLUID DYNAMICS INC. | VOITH |



Principais Fornecedores

PRINCIPAIS FORNECEDORES

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Chapas de Aço Carbono

Chapas de Aço Inox

Perfil e Vigas de aço

Tubos de Aço Carbono e Inox

Consumíveis de Soldagem

Consumíveis de Pintura

Elementos de Fixação

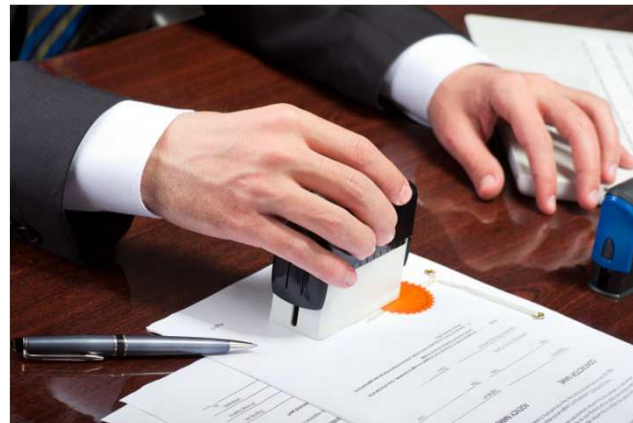
Controle da Qualidade

Com um amplo conhecimento no mercado a METTALICA conta com Inspectores altamente capacitados para atender sua demanda de serviços.

Inspetor por Líquido Penetrante (Qualificado pela ABENDE/SNQC)
Inspetor de Dimensional e Visual de Solda (Qualificado pela FBTS)
Inspetor de Pintura (Qualificado pela ABRACO)
Inspetor Dimensional (Qualificado pelo Senai)

Inspeção Contratada Qualificada pela ABENDE/SNQC e ASNT

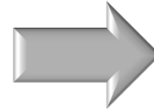
Inspeção por Radiografia
Inspeção por Ultrassom
Inspeção por Partícula Magnética
Inspeção de Solda
Inspeção de Pintura
Inspeção Dimensional



Sistema de Inspeção no Brasil



OTR – Organização de
Treinamento Registrado



Industrial de Óleo e Gás



Associação Brasileira de Ensaios
Não Destrutivos e Inspeção

**Associação Brasileira de
Ensaios Não Destrutivos e
Inspeção - ABENDI**

Reconhecido pela Petrobrás
e diversas empresas no
Brasil.

Brasil



**Sociedade Americana de
Ensaios Não destrutivos**

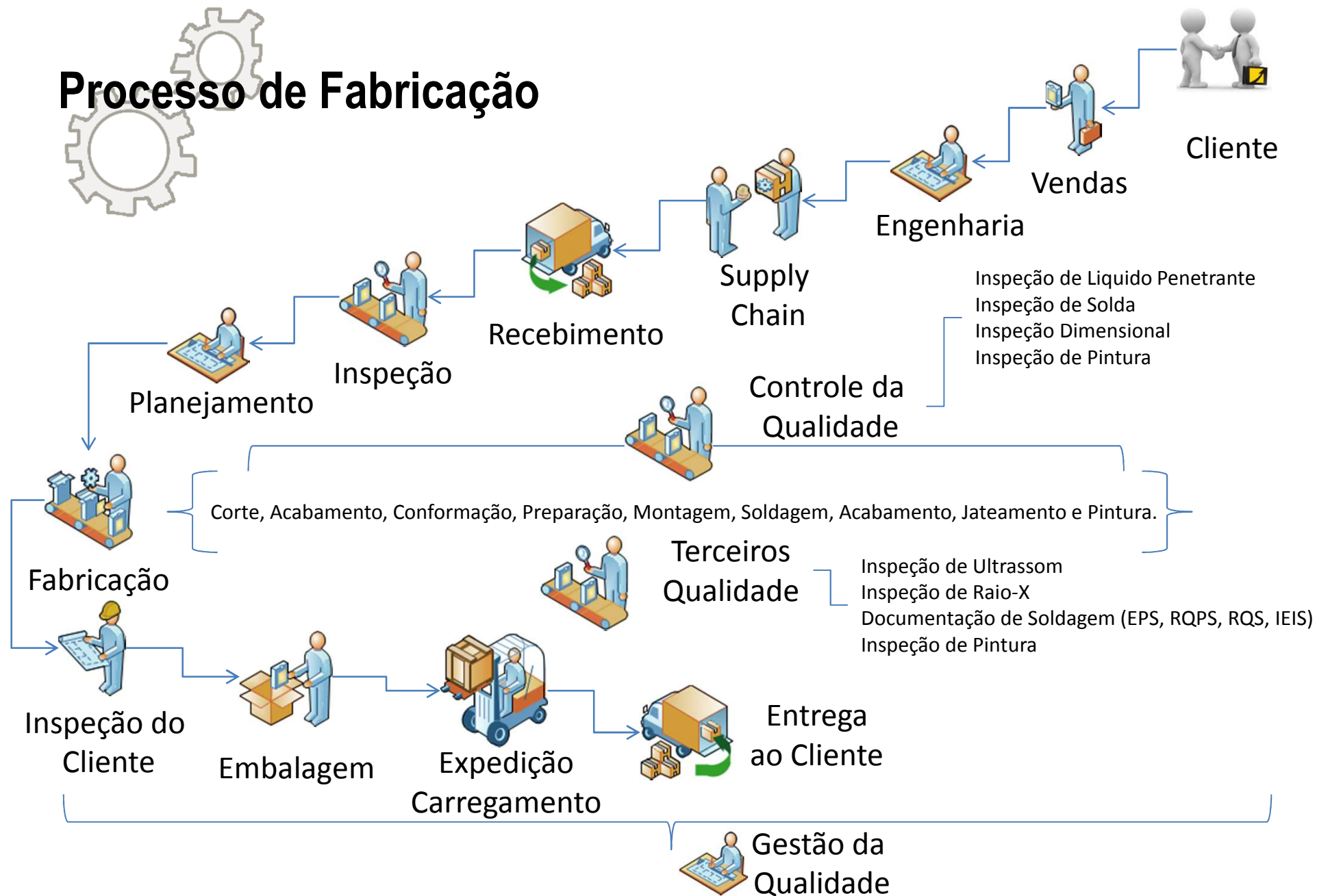
**Estados
Unidos**



**Instituto Britânico de
Ensaios Não destrutivos**

Inglaterra

Processo de Fabricação



Mettalica Sorocaba - Capacidade Fabril

Área destinada para fabricação de peças em Aço Carbono:
3500m² com 18 metros de altura.

Área destinada para fabricação de peças em Aço Inoxidável:
1000m² com 15 metros de altura.

Área destinada para acabamento:
Jateamento 150m² / Pintura 600m².

Área destinada para corte, dobra e conformação:
1750m² com 15 metros de altura.

Área destinada para Usinagem: 1500m²

Área destinada para Teste Hidrostático: 500m².

Área destinada para Expedição: 1500m².

Capacidade de Içamento: 100 toneladas

Estoque de Matéria Prima: 750m²

Área destinada para Qualidade e Engenharia:
Sala com 550 m².

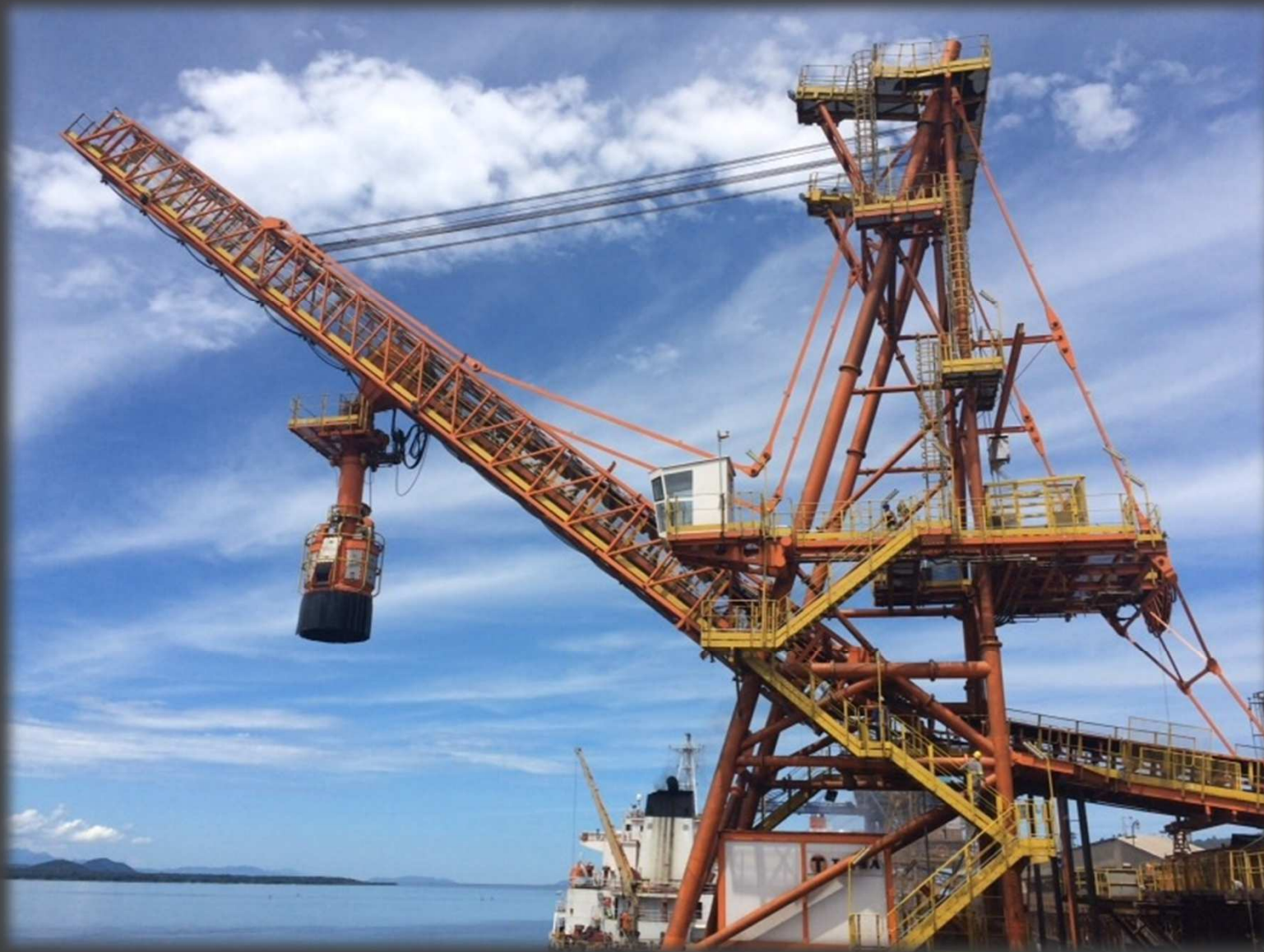
Área total construída: 12.959 m²

Área total do terreno: 42.230 m²

Capacidade de Fabricação Estimada: 35.000 horas/mês em 2 turnos pode dobrar.



SHIP LOADER



ABSORPTION TOWER



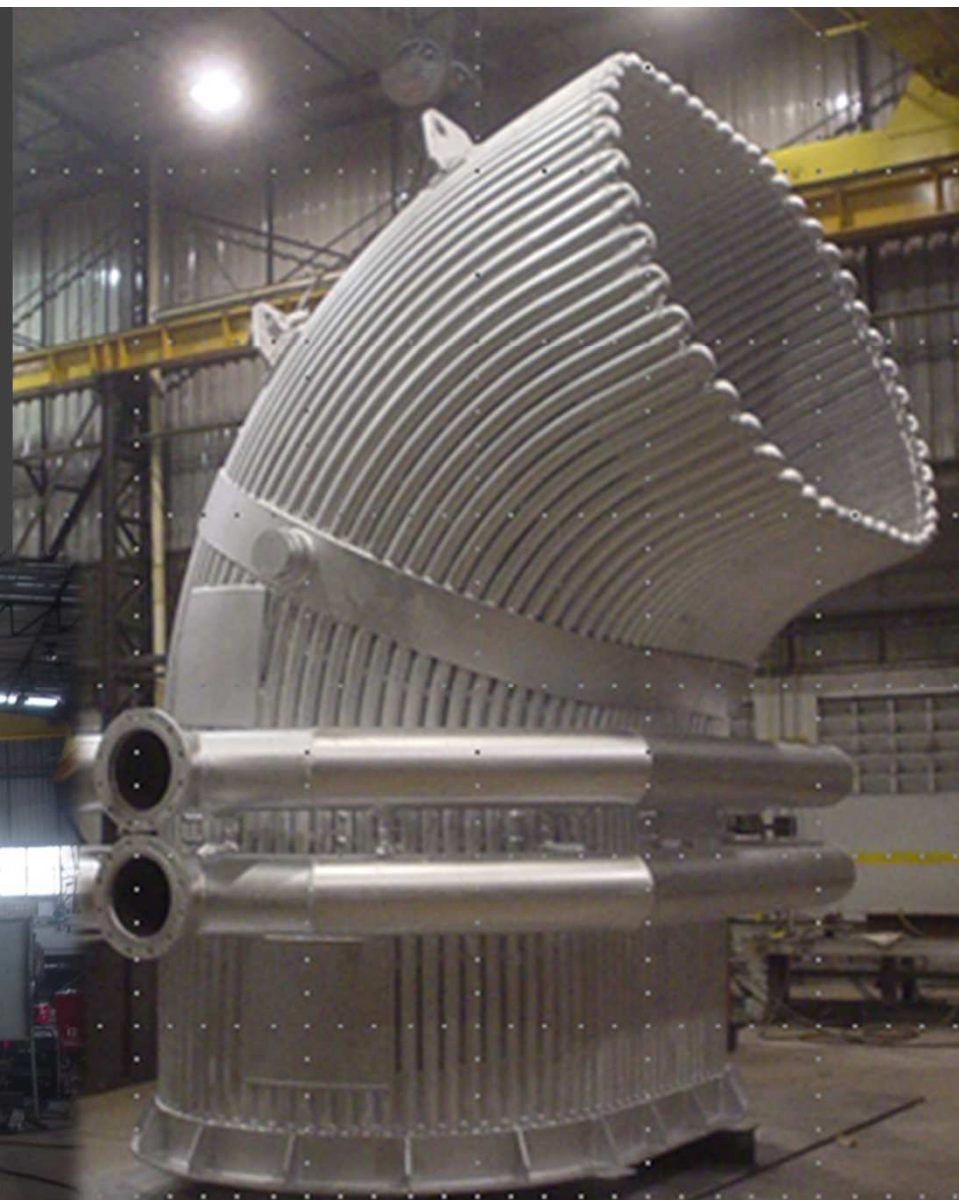
VASO DE PRESSÃO



TROCADOR DE CALOR



DUTO DE REFRIGERAÇÃO



REATOR DE PROCESSO



COLUNA DE PROCESSO



TANQUES



TANQUES



MOEGAS

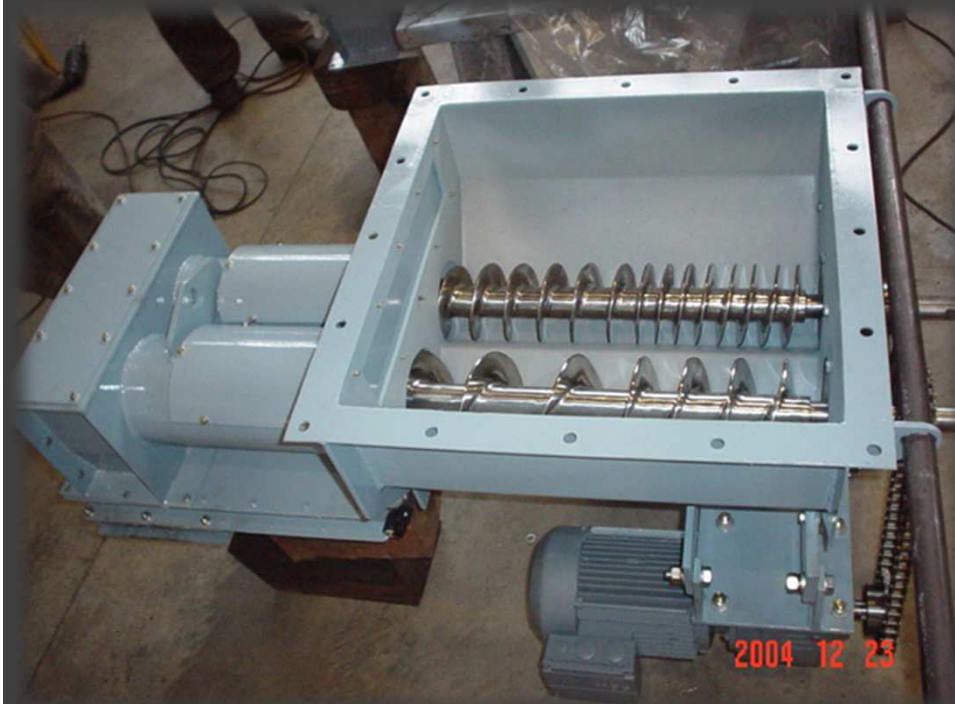


DAMPER



ROSCA TRANSPORTADORA

QUEIMADOR DE GÁS



CAIXA DE FUNDIÇÃO



TUBOS CALANDRADOS



OGIVAS E BRAÇOS RADIAIS



29/7/2011



4/8/2011

PLATAFORMAS



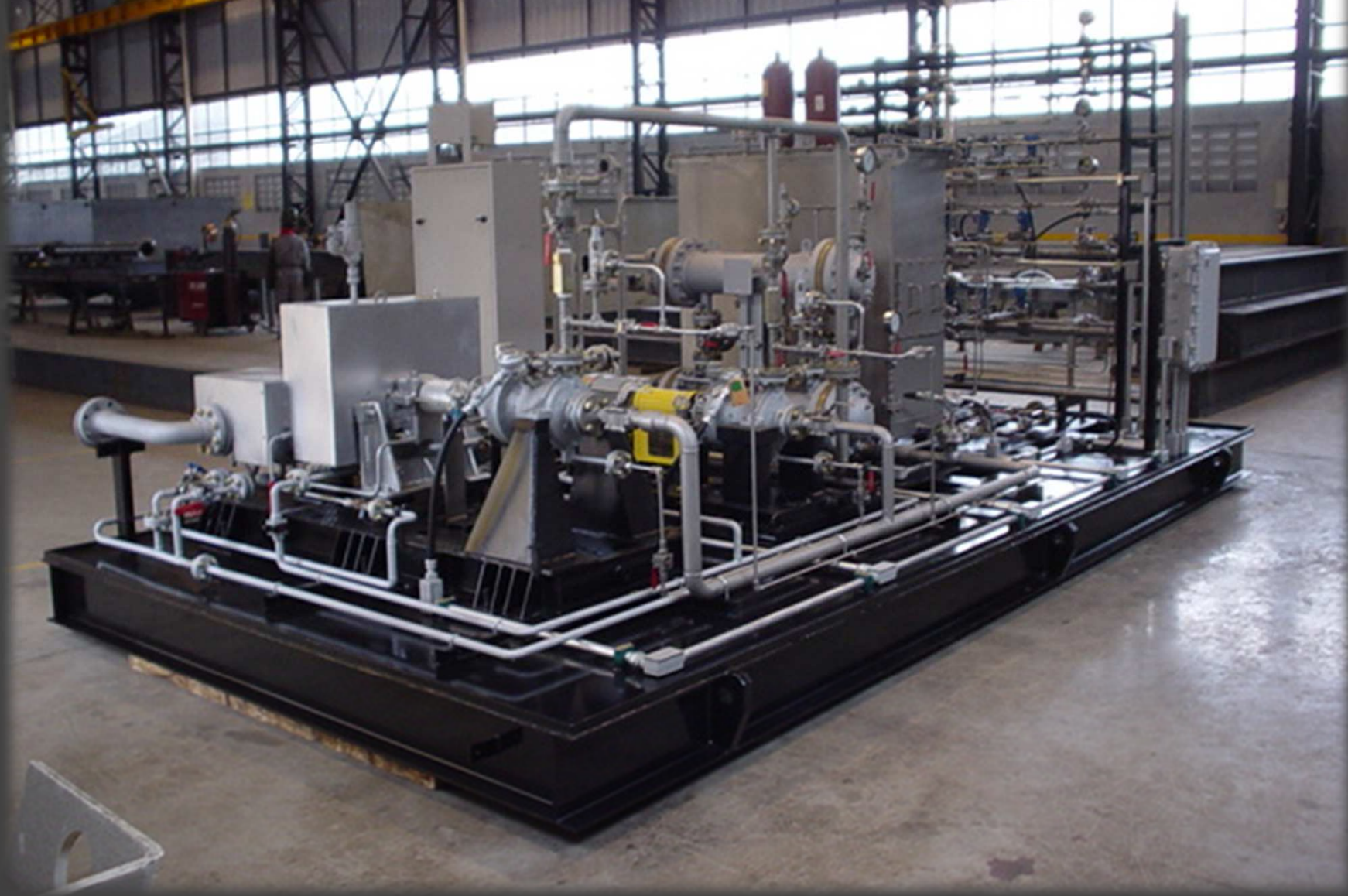
5/4/2012



SPOOLS



BASE ULF



BASES



TORRE DE ABSORÇÃO



TORRE DE ABSORÇÃO



TREMONHA



SILOS



LIFT BEAM



FORNALHA





OBRIGADO PELA SUA ATENÇÃO!

